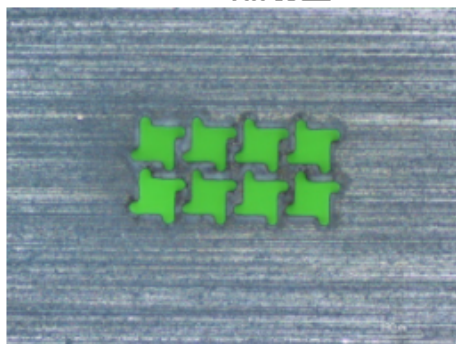


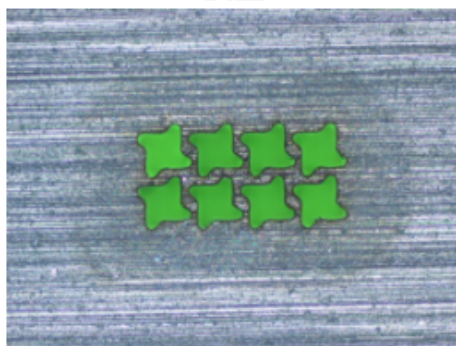
## 高アスペクト比 ストレート加工

- 窒化珪素 / t 0.30 mm (アスペクト比: 6)
- 角穴  $0.05 \text{ mm}^{+0.005}$  / ピッチ 0.8 mm

レーザー照射面



裏面



断面

