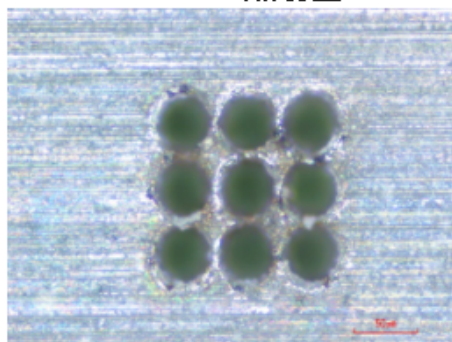


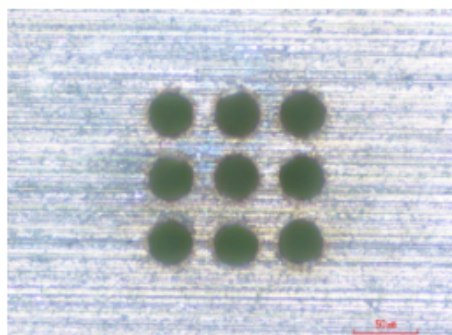
## 高アスペクト比 ストレート 加工

- 窒化珪素 / t 0.50 mm (アスペクト比: 17)
- 穴径  $\phi 0.03 \text{ mm}^{+0.005}$  / ピッチ 0.5 mm

レーザー照射面



裏面



断面

